



Karton kreślarski

Skład surowcowy: celuloza + makulatura biała

Dostępne gramatury: 100-300 g/m²

Przeznaczenie: bloki techniczne, papier kreślarski, papier okładkowy

Standardowe parametry techniczne

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Gramatura	g/m ²	100-300
Odchylenie gramatury	g/m ²	+9/-9
Zaklejenie Cobba	g/m ²	20-25
Samozerwalność	m	min 3500
Białość	%	min 90
Wilgotność	%	min 5

Fabryka Papieru Sp. z o.o.
Dąbrowica 58-500 Jelenia Góra

Tel. +48 75 7130058 Fax +48 75 7522071 e-mail: sekretariat@fabryka-papiery.pl

Standardowe informacje techniczne

Zwoje

Szerokość min 13 max 207 cm

Standardowa średnica zewn. 90-120 cm

Odstopniowanie 5 mm

Tolerancja cięcia +/-1 mm

Tolerancja wagowa +/-2 %

Bobiny

Standardowa szerokość min 7 cm

Standardowa średnica zewn. 90-120 cm

Tolerancja cięcia +/-1 mm

Tolerancja wagowa +/-2 %

Arkusze

Szerokość min 50 cm max 200 cm

Długość min 60 cm max 160 cm

Tolerancja cięcia szerokość +/-2 mm długość +/- 5 mm

Tolerancja wagowa +/-2 %

Dodatkowe operacje (wymagające osobnego uzgodnienia) – sortowanie papieru, cięcie na gilotynie (umożliwa uzyskanie arkuszy o mniejszym i bardziej dokładnym wymiarze), ważenie, ryzowanie.

Standardowe opakowanie

Papier ułożony na paletach jednorazowych (zwoje w pozycji pionowej), ofoliowany, etykieta producenta.

Standardowa wysokość palety 160-180 cm (zwoje do 220 cm)

Fabryka Papieru Sp. z o.o.
Dąbrowica 58-500 Jelenia Góra

Tel. +48 75 7130058 Fax +48 75 7522071 e-mail: sekretariat@fabryka-papierni.pl